PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

02-284571

(43)Date of publication of

21.11.1990

application:

(51)Int.Cl.

1/04 H04N

H04N 1/04

(21)Application

01-106293

(71)

SHARP CORP

number:

Applicant:

(22)Date of filing:

26.04.1989

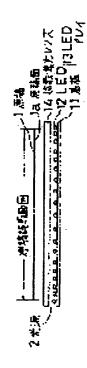
(72)Inventor: SHIMONAGA SADAAKI

(54) SHADING DISTORTION CORRECTING STRUCTURE FOR LENS REDUCTION READING SYSTEM SCANNER

(57) Abstract:

PURPOSE: To eliminate a douser and to eliminate the needs for executing troublesome adjustment such as the douser by arranging a point light source in a point light source array in such a way that a light quantity whose shading distortion is corrected is given to a reading means at a pitch where a central part is coarse and more dense toward the both end parts.

CONSTITUTION: The light source 2 is arranged in parallel to the original surface 1a of an original 1. The above scanner consists of an LED array 13 in which multiple LED 12 are linearly arranged in a direction orthogonal to the moving direction of the original 1 and a diffusing/condensing lens 14 installed on the original 1side of the LED array 13. LED 12 on a substrate 11 are arranged at the coarse pitch as to the central part and at the more dense pitch toward both end parts in such a way that the light quantity of a characteristic that shading distortion is corrected is made incident on respective light-receiving elements of a CCD image sensor 6. Thus, the douser is eliminated since the



characteristic opposite to shading distortion is given to the irradiated light quantity from the LED array 13 so as to correct shading distortion.

® 日本国特許庁(JP)

(1) 特許出願公開

◎ 公開特許公報(A) 平2-284571

Solnt. Cl. 5

識別配号

庁内整理番号

@公開 平成2年(1990)11月21日

H 04 N 1/04

1 0 1 7037-5C C 7037-5C

C

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全5頁)

50発明の名称 レンズ縮小読取方式スキヤナーのシエーディング歪み補正構造

②特 願 平1-106293

20出 願 平1(1989)4月26日

@発明者 霜永

禎 章

大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号 シャープ株式会社

内

勿出 願 人 シャープ株式会社

大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号

19代 理 人 弁理士 野河 信太郎

A 40 5

i. 発明の名称

レンズ縮小流取方式スキャナーの シェーディング歪み補正構造

2. 特許請求の範囲

3. 発明の詳細な説明

(イ) 産業上の利用分野

この発明は、原稿に光を照射して原稿からの反

射光を光学系のレンズで縮小し、その縮小した光 をセンサーで読取って電気信号に変換する、例え ぱファクシミリに用いられるスキャナーのような レンズ縮小読取方式スキャナーに関する。

(ロ)従来の技術

従来のレンズ縮小流取方式スキャナーは、第3 図にその全体構成を示すように、例えばA4、B 4 等の大きさの原稿21を図中矢印Gで示す方向 に移動させながら、原稿21に、LED等の発光 衆子を用いた光額22から光Hを照射する。

そして、原稿21から反射された光Hを第1ミラー23、第2ミラー24等で光路を変更して、レンズ25によって縮小し、その縮小された光を、例えばCCDイメージセンサー等の技取センサー26で辞取る。

光顧22は、矢印Gで示す原稿の移動方向に対して直交する方向に延びる帯状の線光凝であり、 従って、第1ミラー23、第2ミラー24は光顯 22と平行な方向に延びるミラーである。

光学系の画像箱小手段であるレンズ25は、通

常のカメラレンズに用いられるような袖対称のレンズであり、入射された敵を上下左右に渡って全て縮小する。

聴取センサー26は、光源22で照射された原 認の照射部分を読取るために、光瀬22と平行な 方向に受光業子が配列された構造となっている。 例えば、CCDイメージセンサーのような場合に は、2000個程度の受光素子が配列されており、各 受兆素子が5ミリ砂間に受け取った光量を光電変 換し、その個号を配列の一方側から他方側へと順 次シリアルに出力するようになっている。

ところで、この様なレンズ縮小焼取方式スキャナーにおいては、光学系の画像縮小手段であるレンズ25を用いている。従って、レンズ25を通過した後のレンズ25周辺部の光量、つまり旋取センサー26の周辺部での光量が落込み、このため、焼取センサー26の中央部に位置する受光素子との出力信号のレベルに差が生じるという、いわゆるシェーディングでみが発生する。

- 3 -

Tは受光素子の配列上の位置に対応している。

第4図に実線で示したものは、遮光板 2 7 でシェーディング 重みを 舗正する前の C C D イメージセンサーの出力 は号レベル S であり、 補正前の C C D イメージセンサーの出力は図のように、 センサーの周辺部で低下している。また、 図中、 点線で示したものは、 遮光板 2 7 を用いてセンサー中央 部の出力を低下させた、 つまり、 シェーディング 歪みを 補正した後の C C D イメージセンサーの出力 配号レベル S である。

避光板 2 7 の取付け位置調整にあたっては、例えば読取センサー 2 6 が前述した C C D イメージセンサーであるような場合には、第4 図に示したようなセンサーの出力信号の波形を見て、調整を行うようにしている。

(ハ)発明が解決しようとする課題

しかしながら、上述のような遮光板27の位置 調整は、その調整がきわめて微妙であるため煩壮 であり、しかも機器の震動によって狂いやすいと いう不具合がある。

-5-

このシェーディング歪みを補正するために、従 来のレンズ縮小袋取方式スキャナーにおいては、 第3図に示すように、レンズ25の手前に光量期 整用の遮光板27を取り付けるようにしている。

遮光板 2 7 は、光日の光軸に対して対称に設けられており、光軸方向に沿って見た場合には、かまぼこ型をした不透明版である。この遮光板 2 7を用いて、レンズ 2 5 中央部の光景を減少させることにより、読取センサー 2 6 に入射される光景の中央部と周辺部とにおける均一化を図るようにしている。

第4図は洗取センサー26を、例えばCCDイメージセンサーとした場合の、時間Tとセンサーの出力信号レベルSとの関係を示すグラフである。 CCDイメージセンサーの場合は、前述したように各受光業子が受け取った5ミリb間の書散光 盤を光電変換して出力するために、CCDイメー

盤を光電変換して出力するために、 C C D イメージセンサーからの出力は5 ミリ砂間隔であり、 直線状に配列された各受光素子の一方側から他方側へと順次シリアルに出力が行われるため、時間触

-1-

また、遮光板 2 7 を用いた場合には、光風を削減する方向でシェーディング歪みを補正するため、 全体の信号出力レベル S が低下し、ノイズに弱く なるという傾向がある。

この発明はこのような事情を考慮してなされたもので、帯状の光顔 2 2 の中央邸の発光量を減少させ、さらに両端邸の発光量を増加させることにより、従来のような遮光板 2 7 を用いることなくシェーディング歪みを補正するようにした、レンズ暗小旋取方式 スキャナーのシェーディング歪み補正構造を提供するものである。

(二)課題を解決するための手段

この発明は、原稿を帯状に照射する光線と、原稿から反射された光を縮小するレンズと、レンズによって縮小された光を直線状に配置した複数の受光素子で受けその光盤を各受光素子毎に電気信号に変換して原次出力する読取手段を備え、前記光額が、複数個の点光額を前配帯状の方向に直線状に配置した点光線アレイからなり、前記点光線が、前記点光線アレイ内において、シェーディン

グ重みが補正される光盤が前紀旋取手段に与えられるように、中央邸を祖く両端部にゆくほど密にしたピッチで配置されていることを特徴とするレンズ縮小銃取方式スキャナーのシェーディング重み補正構造である。

なお、この発明でいうシェーディング歪みとは、 焼取手段の中央部に位置する受光素子と周辺部に 位置する受光素子との出力ほ号のレベルに差が生 じることであり、シェーディング歪みを補正する とは、その差をできるだけ少なくすることを意味 する。

また、この発明における点光顔アレイとしては、 原稿を、原稿の送り方向と直交する方向に帯状に 照射できるように、複数個の点光額を直線状に配 置したものであればよく、各点光源としては、例 えばLEDのような発光素子が用いられる。

さらに、レンズとしては、従来のファクシミリ に用いられているような、単レンズ、あるいは複 合レンズ等の軸対称のレンズが用いられる。

そして、読取手段としては、複数の受光素子を

- 7 -

れるものではない。

第2図はこの発明の一実施例の全体構成を示す 全体構成説明図である。

図において、」は矢印 K で示す方向に移動する A 4 、 B 4 等の大きさの原橋、 2 は原稿を照射する光線、 3 及び 4 は原稿から反射された光しの光路を変更するための第 1 ミラー及び第 2 ミラー、 5 は光しを縮小するレンズ、 6 はレンズ 5 によって縮小された光しを読取る C C D イメージセンサーである。

光線2は、後ほど詳述するが、矢印Kの方向とは直交する方向にしEDが配置された帯状の線光線である。また、第1ミラー3及び第2ミラー4は、光線2のしEDの配置と平行に置かれたミラーである。

レンズ5は、通常のカメラレンズに用いられる ような袖対称のレンズであり、入射された像を上 下左右に確って全て縮小する。

CCDイメージセンサー6は、光源2で照射された原稿の照射部分を読取るために、光源2と平

直線状に配列し、その受光索子で光を受け、各受 光素子が所定時間に受けた光量を光電変換して順 次出力できるものであればよく、例えば、従来の ファクシミリに用いられているCCDイメージセ ンサーのようなセンサーを用いて好通である。

(ホ)作用

点光線アレイから照射され、原稿から反射された光は、レンズによって縮小され、その縮小された光の光景が、流取手段によって各受光素子毎に 磁気信号に変換されて順次出力される。

このとき、点光額は、中央部を粗く、両端部にゆくほど密にしたピッチで点光額アレイ内に配置されているため、読取手段の中央部に位置する受光素子とに入射される光量の均一化が図られる。

従って、従来のような臨光板を用いることなく、 シェーディング歪みが補正される。

(へ)実施例

-8-

行な方向に直線状に受光案子が配列された構成となっている。例えばB4の大きさの原稿を縦方向(長手方向)に移動させて挽取るようなCCDイメージセンサー 6 である場合には、原稿の送り方向と直交する方向に受光案子が配列されている。そして、その配列は、例えば、1ミリを8 西案に分割して挽取るようにした場合には、B4の原稿の機幅を256mmとすると、

256mg×8画表 = 2048画素

となって、2048画象必要となり、1画素に1つの 受光素子を対応させるため、受光素子1個当たり の大きさを約14μm程度とすると、

14μm×2048個(受光素子)=約24mm となって、約24mmの長さの直線状の配列となる。 CCDイメージセンサー6の全体の大きさは上記 配列に外周器を加えたものであり、約40~42mm程度である。

このCCDイメージセンサー 6 は、各受光案子が 5 ミリが間に受け取った光量を光電変換してシフトレジスターにシフトし、その信号を配列の一

方側からの他方側へと順次シリアルに出力するようになっており、その出力は、外部から与えられた転送クロック信号毎に行われる。

第1図(A)は光源2の詳細説明図、第1図(B)はCCDイメージセンサー6の受光素子の配置に対応する原語の読取位置と、受光素子の出力信号レベルSとの関係を示すグラフである。 第1図(B)においては、説明を容易にするために、比例関係にある受光素子の出力信号レベルSと光源2の光量とを縦軸上に同時に表示し、また、微軸には、第1図(A)の原稿読取範囲に対応する読取位置を示した。

第1図(A)に示すように、光源2は、原稿1の原稿面1aと平行に設置されており、基板11上に多数のLED12を原稿1の移動方向K(第2図参照)と直交する方向に直線状に配置したLEDアレイ13と、LEDアレイ13の原稿1側に設けた拡散・集光レンズ14から構成されている。

基板11上のLED12は、シェーディング歪 みが補正される特件の光層がCCDイメージセン

-11-

される光量が読取手段に与えられるように、中央 邸を祖く、両端郎にゆくほど密にしたピッチで点 光湖アレイ内に点光線を配置したので、 遮光板が 不要となると共に、遮光板のような頻雑な四整を 行う必要もなくなる。

また、遮光板のような調整部分がないため、震 動に対してもきわめて安定した光量を挽取手段に 提供することが可能となる。

さらに、点光源アレイについては、中央部の光 歴を削減するだけでなく、両端部の光量を増加さ せるようにしたので、従来の遮光だけの方式に比 較して焼取手段の出力は号のレベルを高く保つこ とができ、ノイズに強い出力は号とすることがで きる。

4. 図面の簡単な説明

第1図(A)はこの発明の光線の詳細説明図、第 1図(B)は原稿の決取位置と受光素子の出力信号 レベルとの関係を示すグラフ、第2図はこの発明 の一実施例の全体構成説明図、第3図は従来のレ ンズ部小売取方式スキャナーの全体構成説明図、

- 11-

サー 6 の各受光素子に入射されるような設定に基づいて配置されており、従って、中央邸については狙いピッチで、両端郎にゆくほど細かいピッチで配置されている。

このような構成であれば、第1図(B)に示すように、CCDイメージセンサー6における出力信号レベルSのシェーディング歪特性が「山型」の曲線であっても、光顔2からの光盤特性がシェーディング歪特性とは逆の「谷型」の曲線となるため、双方の特性が相殺され、CCDイメージセンサー6からの出力波形は、図中点線で示すような平坦な出力信号レベルSとなる。

このようにして、LEDアレイ! 3 内における LED 1 2 の配置ビッチを、中央部については祖 く、両端部にゆくほど細かくし、LEDアレイ! 3 からの照射光盤にシェーディング歪みと逆の特 性を持たせてシェーディング歪みを補正すること により、遮光板が不要となる。

(ト)発明の効果

この発明によれば、シェーディング歪みが補正

- 12

第4図は従来の挽取センサーにおける時間と出力 倡号レベルとの関係を示すグラフである。

1……原稿、 12……原稿面、

2……光顯、 3……第しミラー、

4……第2ミラー、 5……レンズ、

6……CCDイメージセンサー、

11……基板、 12……LED、

13 LEDTUT.

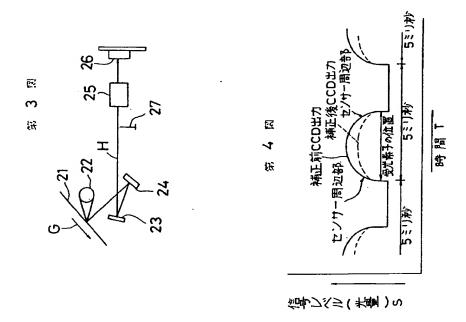
14……拡散・集光レンズ、

K……原稿移動方向、L……光。

代理人 弁理士 野河 信太郎

--470--

-14-



ŧ

